

JB/T 11435—2013

ICS 65.060.35
B 91
备案号: 40465—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11435—2013

机械式水泵压力控制器

Mechanical pressure control for water pump

中华人民共和国
机械行业标准
机械式水泵压力控制器
JB/T 11435—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·27 千字

2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 18.00 元

*

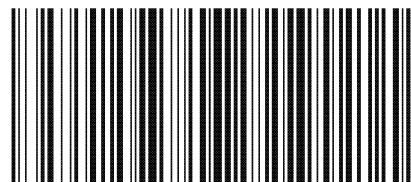
书号: 15111·10809

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11435-2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 6 第一组试样的试验项目及顺序

序号	检验项目	不合格分类	出厂试验	型式检验	条款号
1	装配质量	C	√	√	6.13
2	安全标志	B	√	√	6.17
3	接口螺纹尺寸	B	√	√	6.15
4	电气间隙和爬电距离	B	—	√	6.3
5	压力设定误差试验	B	√	√	6.10
6	重复性误差试验	B	√	√	6.11
7	密封性试验	A	√	√	6.14
8	瞬时动作与接触可靠性试验	A	√	√	6.9
9	防护等级试验	B	√	√	6.16
10	振动试验	A	—	√	6.5

注：凡需检验的项目用“√”作出标记，不需检验的项目用“—”作出标记。

表 7 第二组试样的试验项目及顺序

序号	检验项目	不合格分类	出厂试验	型式检验	条款号
1	湿热试验	A	—	√	6.4
2	绝缘电阻	A	—	√	6.2.2
3	绝缘介电强度	A	√	√	6.2.3
4	通断能力试验	B	—	√	6.7
5	温升试验	B	—	√	6.8
6	寿命试验	B	√	√	6.12
7	机械强度试验	B	—	√	6.6

注：凡需检验的项目用“√”作出标记，不需检验的项目用“—”作出标记。

7.2 型式检验

7.2.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能；
- c) 产品长期停产后，恢复生产；
- d) 批量生产的产品，周期性的检验（每年至少进行一次）；
- e) 出厂检查结果与上次型式检验有较大差异；
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求。

7.2.2 型式检验项目包括本标准规定的全部技术要求，检验时分两组进行，第一组与第二组的样品比例为 1：1。各组的试验项目和顺序按表 6、表 7 进行。

7.2.3 型式检验的抽样检查和判断处置规则应符合 GB/T 2828.1 的规定。推荐采用正常检验一次抽样方案，检查批量应满足样本大小至少为 2 只，检验水平为特殊检验水平 S-1，接收质量限（AQL）为 6.5。

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式、型号与基本参数..... 2

5 技术要求..... 4

6 试验方法..... 6

7 检验规则..... 9

8 标志、包装、运输和贮存..... 11

图 1 控制器处于“闭合状态”的接线图..... 7

图 2 控制器通断试验回路图..... 8

图 3 瞬时动作与接触可靠性试验回路图..... 9

表 1 可控水泵电动机最大功率..... 3

表 2 压力设定值..... 3

表 3 压力设定误差..... 4

表 4 重复性误差..... 4

表 5 压力设定允许变化值..... 5

表 6 第一组试样的试验项目及顺序..... 10

表 7 第二组试样的试验项目及顺序..... 10

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准起草单位：浙江环力电器有限公司、江苏环力科技发展有限公司、江苏大学流体机械工程技术研究中心、中国农业机械化科学研究院、浙江省温岭市产品质量监督检验所。

本标准主要起草人：金实斌、谢超、王洋、陈佳妮、张胜诗、赵丽伟、张德胜。

本标准为首次发布。

计算接通压力与断开压力的最大误差。

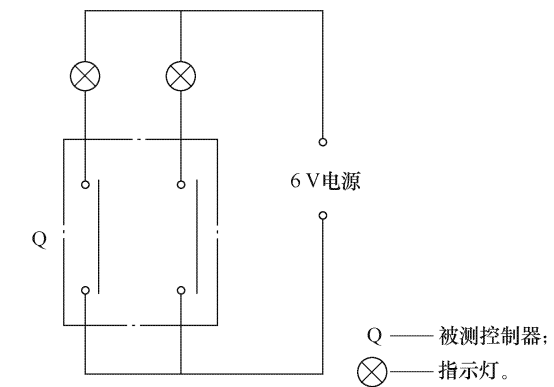


图3 瞬时动作与接触可靠性试验回路图

6.12 寿命试验

6.12.1 电寿命试验，将被测控制器安装于模拟测试台上，施加额定负载进行测试。

6.12.2 机械寿命试验，将被测控制器安装于模拟测试台上，不加负载进行测试，试验期满后测试其设定压力的变化。

6.13 装配质量

目测检查装配质量是否满足5.2的规定。有关阻燃材料的性能应附有外协供货单位质保书。

6.14 密封性试验

将控制器的一个螺纹接口接在手动水压机上，压动手柄，使压力保持在5.6.5规定的试验压力下持续1 min，观察控制器的各连接处有无泄漏现象。

6.15 接口螺纹尺寸

用合适的计量器具测量，应符合相关标准的规定。

6.16 防护等级试验

控制器防护等级试验应按GB 4208的规定进行。

6.17 安全标志

安全标志检查应按GB 2894的规定进行。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 每只控制器均应经制造厂检验部门检验合格后，并附有产品合格证和使用说明书方可出厂。

7.1.2 出厂检验项目及顺序按表6、表7的规定进行。

7.1.3 抽样和判断处置规则应符合GB/T 2828.1的规定。推荐采用正常检验一次抽样方案，检查批为产品月（或日）产量或一次订货批量（只），检验水平为一般检验水平II，接收质量限（AQL）为4.0；也可由供需双方协商确定。